



LASGROEP ZUID-LIMBURG
Secretariaat LZL
p/a Kapelweg 19
6229 EP URMOND
E-mail lzl@nil.nl
Website www.lasgroepzuidlimburg.nl
IBAN NL 04 INGB 0000787976
BIC INGBNL2A
Kamer van KoophandelNr.40188932

Naam:.....
Adres:.....
Woonplaats:
LZL lidnummer:

Ons nummer: PD/19-011

Urmond, 02-12-2019

Geacht LZL lid,

Hierbij nodigen wij u vriendelijk uit voor alweer de laatste lezing van 2019. Ditmaal een interessante lezing gegeven door ons alom bekend LZL-erelid de heer Fred Neessen.



Datum lezing : **Dinsdag 10 december 2019**
Aanvang : 19.30 uur
Plaats van samenkomst : ENGIE Services Zuid BV
Adres : Amerikalaan 35, 6199 AE MAASTRICHT-AIRPORT
Thema : **Het lassen van laaggelegeerde cryogene staalsoorten**
Spreeker : De heer Fred Neessen (voorheen werkzaam bij Lincoln Smitweld BV).

Toelichting:

Van onze spreker hebben we een uitgebreide inleiding op deze lezing ontvangen. Zie hiervoor de volgende pagina.

Tot ziens op **dinsdag 10 december** bij ENGIE.

Met vriendelijke groeten,

Namens het bestuur van LZL,
Peter Debie



Let op:

Neem deze uitnodiging mee naar de bijeenkomst. Als bewijs van deelname ontvangt u van het bestuur een stempel en paraaf op de uitnodiging. Deze gewaarmerkte uitnodiging wordt door het NIL als geldig document gezien voor verlenging van uw persoonscertificaat (indien in uw bezit). Voor actuele informatie kijk op www.lasgroepzuidlimburg.nl

Lezing

"Laaggelegeerde staalsoorten voor koude en cryogene toepassingen"

d.d. 10 december te Beek.

Fred Neessen, voorheen Lincoln Smitweld B.V.

De laaggelegeerde staalsoorten voor koude en cryogene toepassingen kan men onderverdelen in:

1. Ongelegeerd fijnkorrel staalsoorten
2. Laaggelegeerd voor lage temperatuur 1 – 2,5% Ni
3. Nikkel + gelegeerd met Cr, Mo en Mn
4. Laaggelegeerd met 3,5% Ni
5. Gelegeerd met 5% Ni
6. Gelegeerd met 9% Ni

De staalsoorten voor een koude toepassing gaan van 0 tot -70°C en de cryogene staalsoorten van -70 tot -196°C . Vloeibaar waterstof en Helium gaan tot nog lagere temperaturen namelijk van -253 respectievelijk -269°C . Bij de toepassingen gaat het vooral om; terminals en opslagtanks al dan niet bolvormig voor land, weg, spoor, en scheepvaart.

Alle bovengenoemde staalsoorten zullen tijdens de lezing de nodige aandacht krijgen, onder andere om welke legeringselementen gaat het en waarom. Hoe maken we betrouwbare verbindinglassen in genoemde groepen staalsoorten is een heel belangrijk aandachtspunt. Ook vragen als met welk lastoevoegmateriaal (matching in samenstelling of RVS toevoegmateriaal) moet ik inzetten en hoe kan, moet, ik de naadvulling aanbrengen zijn belangrijke onderdelen van de lezing.

In een tweede lezing (medio 2020) zal Fred ingaan op het gebruik van 5% en 9% Ni-staal voor het bouwen van opslagtanks voor toepassing in het temperatuurgebied van -100°C (Ethyleen) tot -196°C (LNG, zuurstof, stikstof).

Voor opslag van vloeibaar aardgas (LNG) zijn en worden opslagtanks gebouwd met een inhoud van 160.000 tot meer dan 200.000 m^3 . In Nederland staan 3 van zulke tanks op de Nieuwe Maasvlakte bij Rotterdam.



Mocht u een lastechnische vraag hebben omtrent boven genoemde staalsoorten, dan kunt u die rechtstreeks via e-mail aan Fred stellen: fredneessen@gmail.com of bel hem op zijn mobiele telefoonnummer: 06 33 34 89 38, deze vragen kunnen dan nog in de lezing verwerkt worden.

Tot dinsdagavond om 19:30 uur in Beek.